



## **Примена на рекултивираниите гума**

Рециклирана пластика наместо на дел од сурова гума се користат во производство на различни производи од гума, или 100% долна рециклирана гума производство на гумени производи во Кина има историја на децении, рекултивираниите гума технологија на обработка како одличен, ниска цена, тоа е само околу една третина од цената на сурова гума, според тоа, широко се користи во Кина и Европа во 2000 година потрошени 35 милиони тони производи од гума не само намалување на трошоците, но исто така ја подобруваат процесот на производство перформанси.

### **1, предностите на рециклираната пластика**

- (1) имаат добри пластичност, лесен за суровини гума и се меша со агентот, да заштедат време, намалување на потрошувачката на енергија;
- (2) контракција на мали, може да се направи производи со мазни површини и точни димензии;
- (3) мобилност, и лесно да се произведе модел производи;
- (4) против стареење, добро отпорни на производи од гума да се подобри ефикасноста на природните стареење;
- (5) има добра топлина, масло, киселина и алкално отпор;
- (6) лекување брзина и добра отпорност на Лудо возење.

### **2, недостатоците на рекултивираниите гума**

- (1) рекултивираниите гума е еластичен диференцијални еластична вулканизирана гума добиени со преработка на пластичен материјал, сам по себе, добра пластичност, флексибилност е лоша, а потоа по лекување не може да биде вратен на оригиналното ниво на флексибилност. Затоа, барањето треба да бидат избрани со добра сума, особено производството на еластична добар производ, треба да биде минимално со или без користење на рециклирана гума во прав.
- (2) голем рекултивираниите гума Flex напукнување отпорност на напукнување флекс нивните сиромашни, тоа е затоа што рециклира отпад вулканизирана гума поврзување во рамките на молекулата послаба. Потребен е поголем Flex напукнување на некои посебни производи, се меша со рециклирана пластика да се направи најдобро да се користи, и се обрне внимание на користење, се меша со прав да се подобри ефикасноста на Flex-отпорни.
- (3) солза отпор и сиромашните влијание и солза отпор на многу фактори, вклучувајќи нерамна со агентот распрскани, направени од гумени производи, не само физички и механички својства на низок отпор и сиромашните стареење, и солза отпор е исто така слаба. Рециклирана гума во



desulfurization процес, поради нееднаквата материјали мешање, сиромашните регенерација дисперзија е предизвикана од лошата солза отпорни на рециклирана гума како фактор во примената треба да се обрне внимание на овој момент. Меша со прав може да го зголеми солза отпор.

Содржи јаглеводороди гумени рекултивираниите гума е еластичен во отпад вулканизирана гума компонента на дебелината. Јапонски индустриски стандард JIS K6313 на рециклирана гума во гумени јаглеводороди содржина донесе шпекулации: на гума гума рекултивираниите гума јаглеводороди содржина од 45% до 50%; автомобил гума гума, гумени рекултивираниите гума јаглеводороди содржина од 55%; гумени чевли, гума, рекултивираниите гумени остатоци јаглеводороди содржина од 30% до 40%. Експериментални резултати покажуваат дека гумата механички својства на рециклирана гума vulcanizates само оригиналниот 50% до 60%. Според тоа, проекциите 100 гел содржи рециклирана гума јаглеводород од околу 50, што е еквивалентно на оригиналниот својства на вулканизирана гума 30%, што е 100 рециклирани гуми, наместо на 30 да користите само рециклирана гума, колона формула е:

100 70 копии на суровини и гума шарата рекултивираниите гума сурова гума = 100

Примена на рециклирана гума се сами и со две форми, и употреба во природна гума или синтетички каучук мешани ситуација, посебно на следните четири:

- (1) природна гума + рекултивираниите гума;
- (2) синтетички каучук + рекултивираниите гума;
- (3) синтетички каучук, природна гума + + рекултивираниите гума;
- (4) рекултивираниите гума и се користи;

Примената на рециклирана гума со гумени индустрија и други индустриски развој и постепено проширување. Во моментов во гуми, црева, ремени, велосипед гуми, гумени чевли, пластична фолија и така голем број на апликации. Покрај тоа, градежни материјали, исто така, имаат апликации, како што асфалт, ладно ставете ролна, ВОДОНЕПРОПУСНИ МАСИ, заптивки досадно тоа. Може да го направи во општинските инженеринг, заштитен слој на подземни цевки, кабли заштитен слој, водоотпорен, антикорозивна материјали и патот површина материјали, анти-напукнување.

### **3 Белешки за примена на рециклирана гума**

- (1) запознаени со предностите и недостатоците на рециклирана гума.
- (2) во фабриката за рециклирање на пластика и инспекција на некои користите за да го совладате сите технички перформанси, леснотијата на референца кога развој рецепти.



(3) да се развие формулации да се смета во рамките на гумени јаглеводороди содржина на сулфур и други состојки во правилна доза за да се постигне најдобри резултати со.

(4) рекултивираните гума во однос густина, содржина на вода и ублажување на дозата е содржан во производот до одреден степен, апликации треба да ги земе предвид овие фактори, а особено соодветни прилагодувања на износот на омекнувач формулации.

(5) износот на рециклирана гума производи во согласност со специфичните барања на системот, разумно да ја разгледа. Дозирање премногу или премалку ќе на квалитетот на производите и економско влијание до одреден степен.

(6) Пред примената на рециклирана гума на пластични мешање мора да бидат квалификувани пред употреба.

## **Application of reclaimed rubber**

Recycled plastic instead of part of the raw rubber used in the production of various rubber products, or 100% low-grade recycled rubber production of rubber products in China has a history of decades, reclaimed rubber processing technology as excellent, low cost, it is only about one-third the price of raw rubber, therefore, widely used in China Evropa in 2000 consumed 35 million tons of rubber products not only reduce cost but also improve production process performance.

1, the advantages of recycled plastic

(1) have good plasticity, easy to raw rubber and mixed with the agent, save time, reduce power consumption;

(2) contraction of small, can make products with smooth surfaces and accurate dimensions;

(3) mobility, and easy to produce model products;

(4) anti-aging, good resistant rubber products can improve the performance of the natural aging;

(5) has a good heat, oil, acid and alkali resistance;

(6) curing speed and good resistance to scorch.

## **2, the shortcomings of reclaimed rubber**

(1) reclaimed rubber is elastic differential elastic vulcanized rubber obtained by processing the plastic material, by itself, good plasticity, flexibility is poor, then after curing can not be restored to the original level of flexibility. Therefore, the application should be selected with a good amount, especially the



manufacture of elastic good product, should be minimal with or without the use of recycled rubber powder.

(2) a large reclaimed rubber flex cracking resistance to flex cracking their poor, it is because recycled waste vulcanized rubber bonding within the molecule weaker. Require a higher flex cracking on some special products, mixed with recycled plastic to make the best use, and pay attention to usage, mixed with the powder can improve the performance of flex-resistant.

(3) tear resistance and poor impact and tear resistance of many factors, including uneven with the agent dispersed, made of rubber products not only physical and mechanical properties of low resistance and poor aging, and tear resistance is also weak. Recycled rubber in the desulfurization process, due to the uneven materials mixing, poor regeneration Dispersion is caused by poor tear-resistant recycled rubber as a factor in the application should pay attention to this point. Mixed with the powder can increase the tear resistance.

Containing hydrocarbon rubber reclaimed rubber is elastic in the waste vulcanized rubber component of obesity. Japanese Industrial Standard JIS K6313 of recycled rubber in the rubber hydrocarbon content made the following speculation: the rubber tire reclaimed rubber hydrocarbon content of 45% to 50%; car tire rubber, reclaimed rubber hydrocarbon content of 55%; rubber shoes, rubber, reclaimed rubber scraps hydrocarbon content of 30% to 40%. Experimental results show that tire mechanical properties of recycled rubber vulcanizates only the original 50% to 60%. Accordingly, projections 100 gel containing recycled rubber hydrocarbon of about 50, equivalent to the original properties of vulcanized rubber 30%, that is 100 recycled rubber tires instead of 30 can only use recycled rubber, column formula is:

+100 70 copies of raw rubber tread reclaimed rubber raw rubber = 100

Application of recycled rubber are alone and with two forms, and use in natural rubber or synthetic rubber mixed situation, specifically the following four:

- (1) Natural rubber + reclaimed rubber;
- (2) synthetic rubber + reclaimed rubber;
- (3) synthetic rubber, natural rubber + + reclaimed rubber;
- (4) reclaimed rubber and used;

The application of recycled rubber with rubber industry and other industrial development and gradually expanding. Currently in tires, hoses, belts, bike tires, rubber shoes, plastic sheet and so a large number of applications. In addition, construction materials also have applications, such as asphalt, cold paste roll, waterproof coatings, sealants bored so. Can do in municipal engineering, protective layer of underground pipes, cables protective layer, waterproof, anti-corrosion materials and road surfacing materials, anti-cracking.



### **3 Notes on application of recycled rubber**

- (1) familiar with the advantages and disadvantages of recycled rubber.
- (2) into the plastic recycling plant and inspection of some use to master its technical performance, ease of reference when developing recipes.
- (3) to develop formulations to be considered under the rubber hydrocarbon content of sulfur and other ingredients in the correct dosage to achieve the best results with.
- (4) reclaimed rubber relative density, water content and soften the dose is contained in the product to a certain extent, applications should consider these factors, in particular, appropriate adjustments to the amount of softener formulations.
- (5) the amount of recycled rubber products according to the specific requirements of the system, a reasonable amount to consider it. Dosage too much or too little will on the product quality and economic impact to some extent.
- (6) before application of recycled rubber to plastic mixing must be qualified before use.

